



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036-CPR-1090-1.00062.TÜV SÜD.2013.007

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **Metallbau G. Dorsch GmbH**

**Am Langgraben 5
91325 Adelsdorf
DEUTSCHLAND**

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers
Metallbau G. Dorsch GmbH
Am Langgraben 5
91325 Adelsdorf
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstausstellung 21.11.2013

**Nächstes
Überwachungsaudit** 06.11.2028

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum München, 07.11.2025 **Notified Body, Nr. 0036**

Strößner

Notified Body, Nr. 0036

B. Eng. Beshay
Zertifizierungsstelle

Deutsche
Akreditierungsstelle
D-ZE-14153-06-00



EQ3340026

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Zertifikatsnummer: 0036-CPR-1090-1.00062.TÜV SÜD.2013.007

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch. Nach der nächsten erfolgreichen Überprüfung wird ein neues Zertifikat ausgestellt.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die in den nachfolgend aufgeführten Dokumenten in der jeweils gültigen Fassung getroffenen Regelungen:

- a) Geschäftsbedingungen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Prüf- und Zertifizierordnung der TÜV SÜD AG
- c) Zertifizierungsvertrag zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und dem im Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- d) DVS Richtlinie 1711 des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (in Anlehnung; ausgenommen Anhang B)
- e) Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 1090-1 und den zugehörigen Schweißzertifikaten (Antrag auf Zertifizierung: Anlage 1 zu Dok.-Nr. QS/PÜZ0005/AT)



CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

0036-CPR-1090-1.00062.TÜV SÜD.2013.007

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

| | | |
|---|---|--------------------------------|
| Construction product | Structural components and kits for steel structures to EXC2 according to EN 1090-2 | |
| Intended use | for load-bearing structures in all types of buildings | |
| CE - marking method | ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011 | |
| | produced by or for | |
| Manufacturer | Metallbau G. Dorsch GmbH | |
| | Am Langgraben 5 91325 Adelsdorf GERMANY | |
| Manufacturing plant Production facility of the manufacturer | Metallbau G. Dorsch GmbH Am Langgraben 5 91325 Adelsdorf GERMANY | |
| Confirmation | This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard | |
| | EN 1090-1:2009+A1:2011 | |
| | under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein. | |
| Date of first issue | 21.11.2013 | |
| Next Surveillance audit | 06.11.2028 | |
| Period of validity | This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly. | |
| Remarks | see reverse | |
| Place and date of issue | Munich, 07.11.2025 Strößner | Notified Body, Nr. 0036 |



EQ3340026



B.Eng. Beshay
certification body

Certificate number: 0036-CPR-1090-1.00062.TÜV SÜD.2013.007

Remarks

The Notified Body - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.
Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.

General provisions

The regulations as addressed in the below listed documents in their respective relevant version shall apply:

- a) General Terms and Conditions of Business of TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Testing and Certification Regulations of TÜV SÜD Group
- c) Certification Contract between TÜV SÜD Industrie Service GmbH and the customer (manufacturer) as named in the certificate
- d) DVS Guideline 1711 of the German Society of Welding (the guideline shall generally apply except Annex B)
- e) General provisions/ conditions for validity of Factory Production Control Certificates according to EN 1090-1 and of the associated Welding Certificates (Request of Certification, Annex 1 of Doc.-No. QS/PÜZ0005/AT)